

HIERROS SERVANDO, S.L.
Urkizu 13, 1
20600 Eibar (Gipuzkoa)

Ref.: AAI00470

**ADENDA
A LA DOCUMENTACION PRESENTADA PARA LA SOLICITUD
DE LA AAI – PLANTA TRUKUTXO AZPEITIA**

ASUNTO: REQUERIMIENTO DE DOCUMENTACIÓN POR PARTE DEL DPTO DE CALIDAD AMBIENTAL Y ECONOMIA CIRCULAR.

Con fecha 9 de Septiembre de 2024 se ha recibido en Hierros Servando SL la solicitud de documentación extra y/o aclaraciones sobre la documentación ya presentada por la empresa ante el Gobierno Vasco para la solicitud de la autorización ambiental integrada en las instalaciones de Trukutxo- Badiolegi (Azpeitia).

Para ello, adjuntamos a este documento un anexo o adenda que complementa la documentación ya enviada con anterioridad.

Hierros Servando S.L. igualmente se muestra abierto a cualquier tipo de reunión presencial que fuera necesaria con los técnicos o Dirección de Calidad Ambiental y Economía Circular, si esta así lo viera necesario, con el propósito de clarificar cualquier duda o cuestión que fuera necesaria.

Esperamos cordialmente hayamos podido dar respuesta a todas sus solicitudes, un saludo.

En Eibar, a la fecha de 4.10.2024

AITOR FERNANDEZ GUERGUE
Director General
Hierros Servando

ANEXO I. DOCUMENTACIÓN ADICIONAL REQUERIDA A HIERROS SERVANDO, S.L. PARA LA OBTENCIÓN DE LA AUTORIZACIÓN AMBIENTAL INTEGRADA

A continuación, se recogen los aspectos en que debe completarse la solicitud de HIERROS SERVANDO, S.L.

Características generales de la actividad y de las acciones de la misma susceptibles de generar impactos ambientales:

- *Se deberán describir las obras de urbanización previstas para la implantación de la actividad, principalmente en relación con la necesidad de adecuar los terrenos del meandro actualmente desprovistos de solera de hormigón y coincidentes con suelos potencialmente contaminados inventariados, en donde se prevén, a priori, movimientos de tierra.*

Las obras de urbanización de la parcela donde se ha solicitado la AAI están en su mayoría ya urbanizadas como puede comprobarse en planos y fotografías. Tanto las canalizaciones, red de saneamiento, aguas, asfaltados, aceras, cierres etc están ya acometidos.

Existe una zona en el meandro donde aún falta por echar la solera de hormigón, pero donde ya se realizaron las galerías para las acometidas y la red de recogida de aguas. Por tanto, no será necesaria ninguna excavación en dicha superficie. El proyecto tiene previsto que en una primera fase de la actividad, toda esa área esté acondicionada con una solera de hormigón armado. Sobre dicha solera se instalará la maquinaria prevista y detallada en la memoria y planos. A futuro, en fases posteriores, y en función de la evolución del mercado y de la actividad, tal vez se acometa alguna ampliación de la nave actual hacia el terreno que ahora se prepara como campa exterior hormigonada. En ese momento se redactarían los proyectos constructivos correspondientes para definir en detalle dichas naves y presentarlas ante las autoridades para su aprobación.

Asimismo, en dicho terreno hay apiladas piedras de escollera (piedra natural) que era el material que habían estado usando para hacer los muros de contención del bidegorri en la margen derecha del río Urola, así como parte de los muros que sujetan el monte junto a la zona de la depuradora de aguas de la Mancomunidad. Dicha piedra de escollera que actualmente está en la margen izquierda, está prevista apilarla en la margen derecha, dentro de la parcela de suelo industrial propiedad de Hierros Servando SL, y en stock por si en un futuro hiciera falta para algún tipo de obra.

La solera que está prevista echar y con lo que terminaría la obra de la margen izquierda, es de hormigón con malla electrosoldada de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-30/F/20/XC4/XM3 fabricado en central, con malla electrosoldada superior e inferior, ME 150x150 Ø 8-8 B 500 SD 6x2,20 UNE-EN 10080, extendido y vibrado mecánico, acabado fratasado, con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.

En dicha parcela ya se obtuvo en su día la Declaración de Calidad del Suelo emitida en 2009 por parte del Director de Calidad Ambiental, y adjunta en la documentación ya enviada para la solicitud de la AAI. Asimismo, también se incluyó en dicha documentación un informe de una OCA (Teknimap) con un informe base y preliminar del suelo como nos lo solicitó el Dpto

de Suelos del GV tras consulta con ellos. Como muestran los informes, en la parcela no ha habido nunca actividad desde la Declaración de Calidad del Suelo.

Ver Anexo - Doc58_Declaración de Calidad del Suelo
Ver Anexo - Doc58_b_Informe Base y Preliminar del Suelo

- *Deberán caracterizarse y cuantificarse los materiales de excavación previstos, así como los diferentes residuos producidos durante las obras, indicando sus métodos de gestión y destino.*

Como comentado en el anterior punto, no está previsto realizar excavaciones en la parte del meandro donde aún está pendiente hormigonar la solera. En material ahora mismo allí acopiado es tierra propia de la parcela y piedras de escollera (piedra natural). La tierra allí presente es necesaria para aplanar el terreno e igualar cotas, y la piedra de escollera se moverá a la margen derecha, dentro de la parcela propiedad de Hierros Servando, y se dejará en stock.

- *Se indicará claramente cuál es la superficie de la parcela objeto del proyecto y de las distintas zonas de tratamiento diferenciadas, así como las características generales de todas las nuevas edificaciones o ampliaciones proyectadas (superficie, edificabilidad, características constructivas generales, planos en planta, alzados y secciones, etc.).*

En las reuniones realizadas con el servicio de IPPC del GV hemos podido explicar por las características de la operativa y los materiales a almacenar y/o procesar, que debemos tener un *layout* flexible donde podamos ir adaptándolo a los distintos momentos y entrada de materiales.

Adjuntamos los siguientes planos:

Ver Anexo : Plano Estado Actual _Planta General_1:1500

A continuación adjuntamos planos de planta , alzado y sección de las edificaciones ya hechas:

Plano_Edificio Tecnico y Galerías
Plano_Vestuarios
Plano_Basculas
Plano_Cubierta Quitatoldos
Plano_Nave Parque Chatarra

La edificabilidad de la parcela según recoge el Plan General de Ordenación de Urbana de Azpeitia, así como el Plan Parcial del Ámbito 31 Trukutxo, es de un total de 56.691,75 m²(t) de uso industrial correspondientes a la aplicación de la edificabilidad de 0,25 m²(t) / m² sobre los 226.767 m² de superficie de la zona global de uso industrial.

El 85% de la citada edificabilidad, esto es, 48.188 m²(t), se asigna a la parcela industrial “b.10.1” que tiene una superficie de 1658.736 m² y el 15% restante, esto es, 8.503,75 m²(t), se asignan a la parcela industrial “b.10.2” (cesión al ayto Azpeitia) que cuenta con 28.138 m².

En las dos parcelas industriales se establecen los retiros máximos de la edificación en relación con el perímetro de las mismas. Estos responden a la distancia mínima a contemplar en relación con los cauces fluviales (26 m. del río Urola y 12 m. de la regata de Ugalditza), con la traza ferroviaria y con la carretera GI-631, así como con el suelo no urbanizable (bosques).

Por otra parte, la altura máxima de la edificación se limita, en la margen izquierda del Urola, a la máxima correspondiente a la edificación ya ejecutada y, en la margen derecha del Urola, a 16,00 m. en relación con la rasante de la plataforma sobre la que se asiente.

Ver plano adjunto con las zonas industriales recogidas en el Plan Parcial del Ámbito 31 de Trukutxo del PGOU de Azpeitia.

Plano_Plan Parcial A.31 Trukutxo

En la hoja nº3 de la Memoria Técnica (Doc004) indicamos que se solicita la actividad para la margen derecha y en una superficie de 79.205 m², sin contar el parking de vehículos que se encuentra al otro lado de la rotonda.

Plano_Trukutxo con superficies y descripción de zonas

En el plano adjunto hemos tratado de mostrar las zonas donde acopiara material tanto dentro de nave como en campa exterior. En la leyenda y plano se puede apreciar que se indica las zonas de acceso, el paso de los vehículos pesados por las basculas y las pantallas de control de radioactividad, las zonas de descarga e inspección visual, las zonas de criba, las zonas donde se instalaría la maquinaria, las zonas de acopio de las chatarras, así como edificios ya existentes; Nave parque de chatarras, edificio técnico y vestuarios, básculas, puentes, viales y cierres. Así como el edificio de oficinas que se pretende construir y la ampliación del edificio metálico actual utilizando las propias bases y zapatas ya existentes.

- DOC05_PLANO_Plan N°3 y N°04 Almacenamientos y Maquinaria_V02
 - PLANO_Edificio de Oficinas_Anteproyecto
 - PLANO_Ampliación Nave_Trutkutxo
- *Se señalará la capacidad nominal de cada línea e instalación, el régimen de funcionamiento previsto y las necesidades de personal estimadas, incluyendo datos tales como la existencia de turnos y número de horas anuales.*

Maquinaria prevista a instalar en distintas fases, en el punto 2.4 de la memoria técnica recogemos la tabla que abajo copiamos referente a las potencias de la maquinaria. El personal descrito en la memoria para una primera fase es de aprox 50 personas , de lunes a viernes y con horarios de trabajo en las instalaciones desde las 7:00 hasta las 19:00 . Si bien podrían implantarse mas turnos y mayor personal en función del crecimiento de las entradas, materiales a tratar y maquinaria dispuesta, ya que tanto la capacidad de la instalación y gestión de códigos LER es para todas las fases presentadas. Es decir, se ha mostrado la maquinaria, su potencia y capacidades, y procesos a instalar en las distintas fases.

La maquinaria es de fabricantes europeos de reconocido prestigio como por ejemplo; Lindemann (cizalla, empaquetadora, fragmentador) y de la cual adjuntamos también documentación relativa a sus características, planos, especificaciones.

A continuación, planos de la principal maquinaria a instalar y mostrada en los planos de implantación:

- Plano_Cizalla Lindemann _EtaCut II_1648
- Plano _Fragmentador Lindemann EtaRip210
- Plano_Prensa Empaquetadora_Lindemann
- Plano y Manual Técnico Molino móvil ZB
- Plano y Manual Técnico Criba Sarralle
- Plano y Manual Técnico Grúa Autoequilibrada Seram

La potencia en previsión a instalar sería para las distintas fases: MAQUINA	POTENCIA UD. (KW)
FASE 1 (Previsto para instalar tras obtención de la AAI)	
Cizalla 1.600 t	660
Empaquetadora Lindemann Satom	270
Fragmentador Móvil 800	588
Criba 1	60
Grúa Fija Seram 1	140
Instalaciones Auxiliares + otros Oficinas y Vestuarios;, Pabellón, Puente grúa, Basculas y Puertas, Bombas redes y Alumbrado	200
Total Fase 1	1.918
FASE 2 (Previsto tras finalizar la FASE 1)	
Fragmentador 2.500	1.839
Cintas y aspiraciones	60
Prefragmentador	736
Grúa Fija Seram 2	140
Total Fase 2	2.774
FASE 3(Previsto tras finalizar la FASE 2)	
Cizalla 1.300 t	540
Línea separación Metales no féreos	200
Criba 2	60
Total Fase 3	800
FASE 4(Previsto según disponibilidad por fabricantes y reposición del parque de vehículos móviles existente)	
Maquinaria móvil Cargadoras eléctricas	960
Maquinaria móvil Palas eléctricas	440
Maquinaria móvil Camiones eléctricos	2.400
Total Fase 4	3.800
TOTAL	9.292

A continuación, una tabla con las capacidades teóricas de la maquinaria:

La CAPACIDAD TEORICA de la maquinaria total para un escenario de trabajo 300 días x 24 h	TM x 1000 año
FASE 1	
Cizalla fuerza corte 1.600 t (75t/h)	540
Empaquetadora Lindemann Satom (40 t/h)	300
Fragmentador Móvil 800 (25t/h)	180
Criba 1	720
FASE 2 (Previsto tras finalizar la FASE 1)	
Fragmentador 2.500 CV (75t/h)	540
Prefragmentador (75t/h)	540
FASE 3 (Previsto tras finalizar la FASE 2)	
Cizalla 1.000 t (50t/h)	360
Línea separación Metales no féreos (25t/h)	180
Criba 2	720

- *Se describirán las condiciones para la entrega, recepción y manipulación de los residuos en planta.*

Para cada uno de los materiales (según código LER) que se recepcionará en la planta existe un procedimiento de inspección y control. En el punto 2.6. de la memoria se describe el proceso de recepción. Si el material es aceptado se emitirá un albarán de entrada que se entrega copia al conductor así como el envío al proveedor. En función del tipo de material se decide tras la inspección su zona de almacenamiento y si debe ser procesado (cizallado, empaquetado, cribado, etc). El encargado o responsable organizará con el personal de planta los trabajos a realizar con dicho material, así como su posterior zona de almacenaje.

- *Se deberá indicar en plano la ubicación de todas las instalaciones y zonas proyectadas para el desarrollo de la actividad (área de control de acceso, recepción inicial de materiales, almacenamientos, tratamientos, etc.) y los equipos principales utilizados.*

Ver DOC05_plano N°04 de situación, maquinaria, instalaciones y almacenamientos.

Utilización y consumo de recursos y energía:

- *Se describirán la subestación y centros de transformación eléctrica si las hubiera.*

Dentro de la parcela no hay ninguna subestación.

La instalación eléctrica de Alta Tensión se encuentra formada por:

- 2 celdas de línea 36 kV 400 A
- 4 Celdas de interruptor automático 36 kV 400A
- 2 Transformadores de 2.500 kVA30/0,42 kV, aislamiento seco.
- 2 Interruptores de 4.000A 4P
- Potencia actual de la instalación: hasta 4.500,00 KW

Las líneas actuales permiten ampliar en numero de transformadores, ya hay una preinstalación hecha con objeto de poder seguir aumentado la potencia.

A continuación adjuntamos en anexos los informes:

- Adjunto informe 3853 ELDU líneas y trafos planta Trukutxo
- Adjunto revisión OCA AT de la planta trukutxo
- *Se estimará el consumo anual de energía eléctrica y gasóleo.*

Para el cálculo del consumo anual vamos a usar la tabla anteriormente presentada con la maquinaria de las distintas fases , y un uso teórico de máximos para 300 días y 24h/día.

La potencia en previsión a instalar sería para las distintas fases: MAQUINA	POTENCIA UD. (KW)	Consumo Teórico Anual (GWh año)
FASE 1		
Cizalla 1.600 t	660	4,75
Empaquetadora Lindemann Satom	270	1,94
Fragmentador Móvil 800	588	4,23
Criba 1	60	0,43
Grúa Fija Seram 1	140	1,00
Instalaciones Auxiliares + otros Oficinas y Vestuarios,, Pabellón, Puente grúa, Basculas y Puertas, Bombas redes y Alumbrado	200	1,44
Total Fase 1	1.918	
FASE 2 (Previsto tras finalizar la FASE 1)		
Fragmentador 2.500	1.839	12,94
Cintas y aspiraciones	60	0,43
Prefragmentador	736	5,30
Grúa Fija Seram 2	140	1,00
Total Fase 2	2.774	
FASE 3(Previsto tras finalizar la FASE 2)		
Cizalla 1.300 t	540	3,88
Linea separación Metales no férreos	200	1,44
Criba 2	60	0,43
Total Fase 3	800	
FASE 4 (Previsto según disponibilidad por fabricantes y reposición del parque de vehículos móviles existente) 8h/día		
Maquinaria móvil Cargadoras eléctricas	960	3,50
Maquinaria móvil Palas eléctricas	440	1,75
Maquinaria móvil Camiones eléctricos	2.400	5,76
Total Fase 4	3.800	
TOTAL	9.292	

- *Se describirá la zona de almacenamiento del combustible, y se indicará la normativa técnica aplicable y criterios de seguridad empleados para su manejo y almacenamiento, especificándose aquellos casos a los que les es de aplicación el reglamento APQ.*

Para la zona de almacenamiento de combustible, así como sus elementos, se dispondrá un lugar idóneo que permita un aprovechamiento óptimo del terreno, adaptándose además a

la normativa vigente y nuestras necesidades. La instalación quedará proyectada bajo la normativa específica del “Real Decreto 706/2017, de 7 de julio, por el que se aprueba la instrucción técnica complementaria MI-IP 04 “Instalaciones para suministro a vehículos” en la cual se regulan determinados aspectos de la reglamentación de instalaciones petrolíferas.

Además de cualquier otra norma o reglamento de obligado cumplimiento. El tanque de almacenamiento de combustibles petrolífero se acreditará, tras ejecución, de haber sido sometido a las pruebas de presión que exige el vigente Reglamento anteriormente mencionado. Siendo de doble pared, completamente estancos y con válvula de seguridad.

La solución inicial propuesta consiste en un depósito de 120 m3 aéreo, compartimentado en Gasóleo A, Gasóleo B y Adblue.

El proyecto en lo correspondiente a utilización se redactará de tal forma que la disposición y las dimensiones de los espacios y la dotación de las instalaciones faciliten la adecuada realización de las funciones previstas. Diseñando la pista de tal forma que favorezca la circulación, posicionamiento y salida de los vehículos, las zonas de descarga se diseñaran de tal forma que su disposición es tal, que permite el posicionamiento y la salida de emergencia de los camiones cisterna sin realizar maniobras. Los aparatos surtidores para el suministro de productos serán electrónicos, de chorro continuo, autorizados y homologados para el suministro de carburante, dispondrán de un boquerel de cierre automático, con válvula de seguridad antigoteo.

- *Se completará el documento “043” presentado, aportando las fichas de seguridad de todas las materias primas y auxiliares a utilizar en la actividad.*

Adjuntamos documento completo con todas las fichas técnicas. Por error, al parecer no se adjuntaron las fichas en el primer documento colgado.

Adjunto Anexo: Doc043 FS Materias Primas_ V02

Almacenamientos:

- *Se aclarará cuáles serán las zonas de descarga y almacenamiento inicial de los materiales recepcionados en la planta y cuáles las zonas de almacenamiento de los materiales valorizados, así como el criterio para el almacenamiento de algunos de los metales férreos a la intemperie, y otros bajo cubierta.*

En las zonas marcadas en color verde en el Plano N°04_Almacenamientos del DOC05 es donde se podrá descargar el material en función de qué tipo sea, y la inspección visual que se le haga antes de la descarga. Puede ser que los materiales no tengan que procesarse con lo que se almacenan directamente junto al resto de materiales listos para su expedición. Los materiales que deben ser procesados se almacenaran junto a la maquina que corresponda; por ejemplo, la cizalla si hay que cortarlos, o la empaquetadora si hay que empaquetarlos.

Los materiales que tiene como destino las fundiciones y no las acerías suelen tener que estar bajo cubierta para que no se mojen, ya que las primeras usan hornos eléctricos pequeños donde el material si entra mojado pudiera ocasionar accidentes. Asimismo, bajo cubierta y con mayor grado de protección (seguridad) se suelen guardar los metales no férreos (por ejemplo; cobre, aluminio, etc).

Los materiales tipo virutas serán almacenados en todos los casos bajo cubierta, tanto los férricos como no férricos.

Los materiales habituales que se suelen almacenar en campa exterior, suelen ser férricos, y que no originan ningún tipo de problema, ni alteran su estado o calidad, por ejemplo: carriles ferroviarios, piezas estructurales de acero, restos de oxicortes o estampaciones, piezas de forjas, corrugados, tubos, perfiles, arrabios, troqueles, bancadas, paquetes de chatarra, escarpas, etc

Adjunto Anexo: DOC05_plano N°3 y N°4 almacenamientos y maquinaria_V02

- *Se completará la descripción del almacenamiento previsto de las materias primas y auxiliares, así como de todos los residuos generados por la actividad, incluyendo al menos la siguiente información:*

La zona de almacenamiento para materias primas, auxiliares, y residuos generados está delimitada en el DOC05_Plano N°4_Almacenamientos_V02. Ver en color rosa/fucsia. Superficie bajo cubierta de aprox 600 m2 (ver plano) con solera de hormigón armado, se dispondrá de estanterías con cubetos y se guardaran las distancias de seguridad necesarias.

Ver_Plano_Almacenamientos RP y Gases

- *Zonas de almacenamiento en superficie: dimensiones, pavimentación, forma de presentación de los materiales (granel, tipo de envasado), medidas físicas de separación de materiales (en su caso).*

Para los gases se identificarán mediante plano en el suelo la zona de almacenaje, se almacenarán contenidos en los recipientes facilitados por el fabricante de los mismos. Siendo estos de acero. Los recipientes cumplirán en todo momento las condiciones de fabricación establecidas en el vigente Reglamento de Equipos a Presión, aprobado por el RD 2060/2008, de 12 de diciembre.

El muro sobre el cual descansarán los recipientes es de bloque de hormigón. El almacenamiento de las botellas de gases se realizará en posición vertical y disponiendo de un sistema de amarre de botellas, garantizando siempre la protección de estas frente a caídas accidentales. La zona de almacenamiento estará dividida en dos partes, separando los gases inflamables del resto de gases, cumpliendo en todo momento con las distancias de seguridad exigibles. El almacenamiento no se realizará en vías de evacuación, aparcamientos o bajo de escaleras.

Los aceites, grasas, se recibirán en bidones o GRG, ambos herméticos, debidamente etiquetados y se dispondrán en baldas con cubetos.

En todo caso, el modo en que se van a almacenar esta descrito en el apartado 3. Almacenamiento y Gestion de residuos del Doc.021 Residuos Producidos y Gesitonados.

Las materias primas vendrán etiquetadas con sus etiquetas originales, mientras que los residuos estarán etiquetados según el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento y del Consejo, de 16 de diciembre de 2008

- *Dimensiones y capacidad unitaria de depósitos/tanques de almacenamiento, pavimentación, drenajes y cubetos de retención (en su caso).*

La solución inicial propuesta consiste en un depósito de 120 m3 aéreo, compartimentado en Gasóleo A, Gasóleo B y Adblue. En el DOC05_plano N°04 se detalla su ubicación.

El tanque de almacenamiento de combustibles petrolífero se acreditará, tras ejecución, de haber sido sometido a las pruebas de presión que exige el vigente Reglamento anteriormente mencionado. Siendo de doble pared, completamente estancos y con válvula de seguridad.

La instalación quedará proyectada bajo la normativa específica del “Real Decreto 706/2017, de 7 de julio, por el que se aprueba la instrucción técnica complementaria MI-IP 04 “Instalaciones para suministro a vehículos” en la cual se regulan determinados aspectos de la reglamentación de instalaciones petrolíferas.

- *Plano de situación que recoja todos los almacenamientos.*

Plano General de todos los almacenamientos:

Adjunto Anexo: DOC05_plano N°3 y N°4 almacenamientos y maquinaria_V02

Plano detalle Plano_Almacenamientos RP y Gases

- *Asimismo, se debe indicar la normativa técnica aplicable y criterios de seguridad empleados para su manejo y almacenamiento.*

En cuanto a los gases, únicamente se utilizarán los estrictamente necesarios para garantizar la continuidad en la de la operativa de corte por soplete, los recipientes se almacenarán en posición vertical y amarrados, en zonas aireadas.

Para su debido almacenamiento, se identificará el contenido de los recipientes, particularmente, en el caso de recipientes a presión transportables, y al objeto de identificar el gas o mezcla de gases contenidos en los recipientes y los riesgos asociados a los mismos, se atenderán a lo indicado en la norma UNE-EN 1089-3. Los recipientes que cumplan con la citada norma deberán identificarse con la letra «N», marcada dos veces en puntos diametralmente opuestos sobre la ojiva y con un color distinto al de la misma. Como excepción:

Los recipientes destinados a contener butano o propano o sus mezclas, se registrarán de acuerdo con lo que establece el Real Decreto 1085/1992, de 11 de septiembre, por el que se aprueba el Reglamento de la actividad de distribución de gases licuados del petróleo.

Los recipientes se protegerán contra cualquier tipo de proyecciones incandescentes.

Los recipientes almacenados, incluso los vacíos, se mantendrán siempre con las válvulas cerradas y provistos de su caperuza o protector, caso de ser preceptivo su uso. En los restantes casos las válvulas deberán quedar al abrigo de posibles golpes o impactos.

No se almacenarán recipientes que presenten cualquier tipo de fuga. En este caso se seguirán las instrucciones de seguridad y se avisará inmediatamente al suministrador. Los recipientes llenos y vacíos se almacenarán en grupos separados.

Las zonas de almacenamiento de recipientes deberán tener indicados los tipos de gases almacenados, así como la prohibición de fumar o encender fuegos

En cuanto a los residuos, todos ellos se almacenarán en zona con solera de hormigón, bajo cubierta. Si, el residuo es líquido, además se almacenará bajo cubetos y atendiendo al criterio de incompatibilidad entre residuos (nunca uno ácido con uno básico juntos).

Descripción y cuantificación de emisiones:

- *De acuerdo con la descripción de la actividad, se prevé la utilización de agua para el sistema de inyección de agua en la fragmentadora. A este respecto, se considera necesario cuantificar el caudal de emisión previsto para estas aguas, describir sus características cualitativas y su método de recogida y gestión, en su caso, o si forman parte de las otras corrientes de vertido descritas.*

Una vez hablado con el fabricante Lindemann Metal Recycling (empresa de ingeniería alemana) se hace constar su respuesta respecto a la solicitud de aclaración pedida referente al agua usada en el sistema de inyección.

“El agua de aporte al sistema de inyección de Lindemann de alta presión no debe cumplir ninguna especificación cualitativa determinada, se pide que el cliente aporte una acometida de ¾” con una presión mínima de 2 Bar, y que no debe sobrepasar los 6 - 8 Bar. Puede ser agua corriente.

El caudal estimado de agua de aporte varía dependiendo del tipo de material a procesar, , en funcionamiento normal y dependiendo del tipo de chatarra a procesar estaría entre 250-300 l/h, pero se puede usar a 80 l/h también, aunque el equipo tiene una capacidad mayor para cualquier imprevisto.

Como descrito en nuestra oferta, el agua es inyectada a alta presión pulverizada directamente en el interior de la cámara de fragmentación.

Debido a la alta presión y al diseño especial de los inyectores, se genera una bruma compuesta de miles de microgotas de agua en dispersión.

Estas microgotas no sólo confinan el polvo en las carcasas, sino que también refrigeran el interior de las carcasas y las piezas de chatarra, ya que en el fragmentado se genera una gran cantidad de calor intrínseca del proceso, y este calor generado evapora el agua pulverizada, y, en el caso de que no se evapore termodinámicamente en su totalidad como parte de este intercambio de calor, queda en la propia chatarra, simplemente como humedad en proporción mínima.

Esperamos haberos aclarado este sistema WIS de inyección a alta presión el cual se está instalando no solo en los nuevos fragmentadores de procesado de chatarra sino también se incorpora en los fragmentadores existentes a nivel mundial.”

Igualmente, como se ha descrito en otros puntos de la memoria, toda la campa exterior donde está previsto implantar las maquinas, así como acopios de chatarras, esta hormigonada y con recogida de la totalidad de aguas que vía una red interna va hasta un tanque con un sistema de tratamiento de aguas. Es decir, todas las aguas pluviales, salvo las de la cubierta del pabellón, son tratadas antes de su vertido. Posee arqueta de control y unos límites autorizados por URA para su vertido.

- *Se completará el análisis de la situación acústica presentado, identificando las fuentes de ruido y su intensidad y realizar una estimación de la inmisión del ruido generado por el conjunto de la actividad en el límite de la parcela basándose en la capacidad de atenuación del entorno (distancia, barreras naturales o artificiales).*

Se adjunta un informe de Evaluación del Impacto Acústico emitido por la empresa acreditada AAC en los que se ven en los mapas de ruido, y los límites de inmisión se entienden hacen referencia según normativa a suelo residencial e industrial próximo.

Ver informe adjunto_Doc017_b_Estudio de Ruido_AAC_Trurutxo Azpeitia_Mayo2024

Generación y gestión de residuos:

- *Descripción detallada de los sistemas de almacenamiento de residuos previo a su gestión final: dimensiones, situación, capacidad, criterios de seguridad empleados para su manejo y almacenamiento. En caso de tener varios puntos de almacenamiento deberá describirse cada uno de ellos.*

En el apartado 2, Generación de residuos del. Doc.021 Residuos Producidos y Gestionados, se detallan los residuos (tanto no peligrosos como peligrosos) que se pueden originar durante la actividad, tanto a nivel de servicios generales, en la descontaminación de vehículos o en la fragmentadora.

Respecto a los RNP, todos ellos se almacenarán a granel y en estado solido, bien en en nichos debidamente preparados bien en contenedores debidamente identificados previo a su gestión posterior (valorización o eliminación).

En el DOC05_Plano N°4 almacenamientos puede verse en verde donde estarán almacenados.

- *En el caso de los residuos peligrosos que se envasen y almacenen antes de ser gestionados o recogidos por gestor autorizado, se deberá indicar las condiciones de envasado (tipo de envase, cerramiento, etc.) y etiquetado de los mismos. En el caso de que existan purgas de compresores se deberá indicar la gestión de las mismas.*

Tal y como comentamos en el apartado anterior, la generación de los RP está detallada en el Doc.021 Residuos Producidos y Gestionados, de echo, se identifican y detallan, los residuos RP identificándolos con su código LER y código de Peligrosidad así, como las cantidad anual y en la actividad que se generan dichos RP. Del mismo modo, se indica en que estado se van a almacenar. Cualquier RP generado será debidamente almacenado y etiquetado según el Reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento y del Consejo, de 16 de diciembre de 2008. En Hierros Servando tenemos previsto disponer de una zona habilitada e identificada para el correcto almacenamiento de los residuos que reúna las condiciones adecuadas de higiene y seguridad mientras se encuentren en su poder. En el caso de almacenamiento de residuos peligrosos estos deberán estar protegidos de la intemperie y con sistemas de retención de vertidos y derrames.

Los aceites se almacenarán en estado líquido, en bidones herméticos, sobre estanterías y con cubetos de retención.

Las baterías, Filtros, envases metálicos contaminados... se almacenarán en estado sólido en GRG debidamente etiquetados. Mientras que los lodos aceitosos derivados de la limpieza de decantadores se retiraran mediante camión cisterna.

Cada uno de los códigos LER de residuos producidos serán gestionados con gestores autorizados (Valorización o eliminación), se firmarán previamente los correspondientes contratos de tratamiento con cada uno de los gestores.

- *Frecuencia de recogida prevista para cada uno de los residuos por gestor autorizado.*

Tal y como marca la Ley 7/2022, la duración máxima del almacenamiento de los residuos no peligrosos en el lugar de producción será inferior a dos años cuando se destinen a valorización y a un año cuando se destinen a eliminación.

En el caso de los residuos peligrosos, en ambos supuestos, la duración máxima será de seis meses; si bien en función de las cantidades originadas se gestionarán antes de este periodo.

- *Las medidas de protección frente a derrames especificando aquellos casos a los que les es de aplicación el reglamento APQ.*

En cuanto al reglamento APQ, únicamente debiera aplicar a los elementos corrosivos o irritantes, en nuestro caso, los gases que se van a utilizar únicamente los estrictamente necesarios para garantizar la continuidad de la operativa de corte por soplete, siempre de pie, y sujetos por cadenas, por lo que no aplica el reglamento APQ.

Efectos derivados de la vulnerabilidad del proyecto ante riesgos de accidentes graves o de catástrofes:

- *Se deberá incluir un apartado específico que incluya la identificación, descripción, análisis y si procede, cuantificación de los efectos esperados sobre los factores del medio, derivados de la vulnerabilidad del proyecto ante riesgos de accidentes graves o de catástrofes, sobre el riesgo de que se produzcan dichos accidentes o catástrofes, y sobre los probables efectos adversos significativos sobre el medio ambiente, en caso de ocurrencia de los mismos, o bien informe justificativo sobre la no aplicación de este apartado al proyecto.*

En relación al “Real Decreto 1254/1999 de 16 de julio, por el que se aprueban las medidas de control de los riesgos inherentes a los accidentes graves en los que intervengan sustancias peligrosas” y su modificación mediante el “Real Decreto 948/2005, de 29 de julio”, y la Orden PRE/1206/2014, de 9 de julio, por la que se modifica el Anexo I del RD 1254/1999, indicar que a HIERROS SERVANDO Planta de Azpeitia no le es de aplicación el citado Real Decreto, teniendo en cuenta que no es un establecimiento en el que estén presentes sustancias peligrosas en cantidades iguales o superiores a las especificadas en el Anexo I.

Y en relación al RD 840/2015 no estamos dentro del ámbito de aplicación, por lo que tampoco sería de aplicación.

Documentación gráfica:

- *Además de los aspectos especificados en los puntos anteriores, deberá completarse la documentación cartográfica del documento ambiental, aportando la documentación relativa a los Anexos I y II identificados en dicho documento.*

Adjunto planos cartográficos del documento ambiental.

Ver Estudio de Impacto Ambiental_Trukutxo_Azpeitia_V02_Ver Anexo I.

- *La cartografía en formato pdf debe ir georreferenciada, es decir, los pdfs deberán contener las coordenadas del ámbito en el sistema de referencia oficial UTM30N ETRS89.*

Adjunto planos cartográficos del documento ambiental.

Ver Estudio de Impacto Ambiental_Trukutxo_Azpeitia_V02_Ver Anexo I.

- *Asimismo, para facilitar la correcta labor de análisis técnico se presentará la delimitación del ámbito del proyecto en formato shape (utilizando el sistema de referencia UTM30N ETRS89) que no deberán superar los 10 Mb. Este archivo shape se entregará comprimiendo en un único archivo ZIP los archivos 4 archivos que lo conforman: .shp, .shx, .dbf, .prj, con la misma denominación.*

Adjuntamos planos en el formato solicitado. Ver docs en formato shape.

Documentación acreditativa del cumplimiento de la legislación sectorial de residuos

- *La documentación requerida en los apartados anteriormente expuestos deberá completarse, en su caso, con aquellos aspectos específicos señalados en el Anexo X de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.*

ANEXO X de la Ley 7/2022

Contenido de la autorización de las instalaciones de recogida y tratamiento de residuos y de los gestores de recogida y tratamiento de residuos

1. Contenido de la autorización de las instalaciones donde se realicen operaciones de recogida y tratamiento de residuos:

- a) Identificación de la persona física o jurídica propietaria de la instalación, incluyendo su NIF, y número de identificación (NIMA), cuando proceda.

La información requerida en este apartado se detalla en los documentos

- DOC.001 Datos Administrativos_Firmado
- DOC.002 ESCRITURA CONSTITUCION Hierros Servando Fdez_1990
- DOC.002_b Escritura Cambio Denominación Social_Hierros Servando_20-12-2021

El NIMA de la planta es el 2000079010

- b) Ubicación de las instalaciones donde se llevarán a cabo las operaciones de tratamiento de residuos, identificadas mediante coordenadas geográficas, definidas conforme al Real Decreto 1071/2007, de 27 de julio.

En el Documento Doc001-Datos Administrativos presentado en la solicitud de la AAI se indican las coordenadas UTM de la instalación.

Para mejor visualización de dicha área, observar por favor los Planos de Situación y Plano de Emplazamiento, así como los 5 planos adjuntos y denominados PLANOS Plan Parcial A.31_Trutxto.

- c) Tipos y cantidades de residuos cuyo tratamiento se autoriza identificados mediante los códigos LER, de conformidad a lo indicado en el artículo 6, para cada operación de tratamiento autorizada. En relación con los residuos peligrosos, información sobre las características de peligrosidad.

En el anexo 1 del documento DOC.004 MEMORIA TECNICA-MEMORIA_Jun24 se incluye listado con los códigos LER, operación de tratamiento y cantidad.

En el documento DOC.021 RESIDUOS PRODUCIDOS Y GESTIONADOS_V02, se actualiza incluyendo el código de peligrosidad.

- d) Operaciones de tratamiento autorizadas identificadas según los códigos recogidos en los anexos II y III.

En el anexo 1 del documento DOC.004 MEMORIA TECNICA-MEMORIA_Jun24 se incluye listado con los códigos LER, operación de tratamiento y cantidad.

Las operaciones de tratamiento autorizadas serán las
R1201: Clasificación de residuos

R1203: Tratamiento mecánico (Trituración, fragmentación, corte, compactación...)

R1302: Almacenamiento de residuos, en el ámbito de tratamiento

- e) Capacidad máxima de tratamiento de residuos de cada operación que se lleva a cabo en la instalación.

Las capacidades de tratamiento están indicadas en las tablas de este documento donde se indican las capacidades de la maquinaria e instalaciones. Todos los tratamientos de la Planta son mecánicos, no existe tratamiento químico o de ningún otro tipo salvo mecánico.

En el anexo 1 del documento DOC.004 MEMORIA TECNICA-MEMORIA_Jun24 presentado para la solicitud de la AAI, se incluye listado con los códigos LER, operación de tratamiento y cantidad.

- f) Tipos y cantidades de residuos identificados mediante los códigos LER que se autoriza producir como consecuencia de las operaciones de tratamiento.

Según el anexo 2 de la ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular Las operaciones de tratamiento que se van a realizar en la planta

- R1201 Clasificación de Residuos
- R1203 Tratamiento mecánico (Trituración, fragmentación, corte, compactación
- R1302 Almacenamiento de residuos, en el ámbito del tratamiento.

Únicamente se van a realizar tratamientos mecánicos, el material que entra va a ser en su composición el mismo que el que sale. Puede haber un cambio de código LER por temas técnicos, como por ejemplo; hierro corrugado de demolición que entra con el 170405 por venir de la Demolición, se cortaría (cizallar) a medida válida para su venta a acería, y por tanto saldría como 191202 (Residuos del tratamiento mecánico de residuos).

Es por ello por lo que los códigos LER son los mismos que los presentados en la solicitud de la AAI, ver Anexo I del DOC04_Memoria técnica.

- g) Disposiciones que puedan ser necesarias relativas al cierre y al mantenimiento posterior de las instalaciones.

En el caso de que llegara esa situación, se haría un desmantelamiento según proyecto de demolición de acuerdo con la normativa de suelos.

- h) Fecha de la autorización y plazo de vigencia.

Este punto es no aplicable

- i) Otros requisitos relativos a la instalación de tratamiento de residuos, entre ellos, las fianzas, seguros o garantías financieras que sean exigibles de acuerdo con la normativa de residuos

Antes de comenzar la actividad bajo la AAI se suscribirá una garantía según la cuantía que se establezca según RD 208/2022. En el punto 2.9. de la memoria esta descrito el cálculo del aval según el RD 208/2022, así como el cálculo del seguro de responsabilidad civil según el mismo RD.

A continuación, **índice** de todos los documentos Anexos a esta Adenda como respuesta a la solicitud de requerimiento de información:

ANEXOS:

- 1) Doc58_Declaración de Calidad del Suelo
- 2) Doc58_b_Informe Base y Preliminar del Suelo
- 3) Plano Estado Actual _Planta General_1:1500
- 4) Plano_Edificio Tecnico y Galerías
- 5) Plano_Vestuarios
- 6) Plano_Basculas
- 7) Plano_Cubierta Quitatoldos
- 8) Plano_Nave Parque Chatarra
- 9) Plano_Plan Parcial A.31 Trukutxo
- 10) Plano_Trukutxo con superficies y descripción de zonas
- 11) DOC05_PLANO_Plano N°3 y N°04 Almacenamientos y Maquinaria_V02
- 12) Plano_Edificio de Oficinas_Anteproyecto
- 13) Plano Ampliación Nave_Trukutxo
- 14) Plano Cizalla Lindemann _EtaCut II_1648
- 15) Plano_Fragmentador Lindemann EtaRip210
- 16) Plano Prefragmentador Lindemann
- 17) Plano_Prensa Empaquetadora_Lindemann
- 18) Plano y Manual Técnico Molino móvil ZB
- 19) Plano y Manual Técnico Criba Sarralle
- 20) Plano y Manual Técnico Grúa Autoequilibrada Seram
- 21) Informe Revisión ELDU líneas y trafos planta Trukutxo
- 22) Revisión OCA AT de la Planta trukutxo
- 23) DOC043 FICHA Datos de Seguridad Materias Primas_ V02
- 24) Plano_Almacenamientos RP y MMPP Gases
- 25) Doc017_b_Estudio de Ruido_AAC_Trukutxo Azpeitia_Mayo2024
- 26) Estudio de Impacto Ambiental_Trukutxo_Azpeitia_V02
- 27) Docs en formato shape.
- 28) DOC.021 Residuos Producidos y Gestionados_V02